DIGITAL CONTROL

Inspection Systems
Smart Motion Devices

CATALOGO PRODOTTI
PRODUCTS CATALOGUE

Improve Your Quality, Create Your Value

DIGITAL CONTROL
Inspection Systems
Smart Motion Devices

Chi siamo - About us

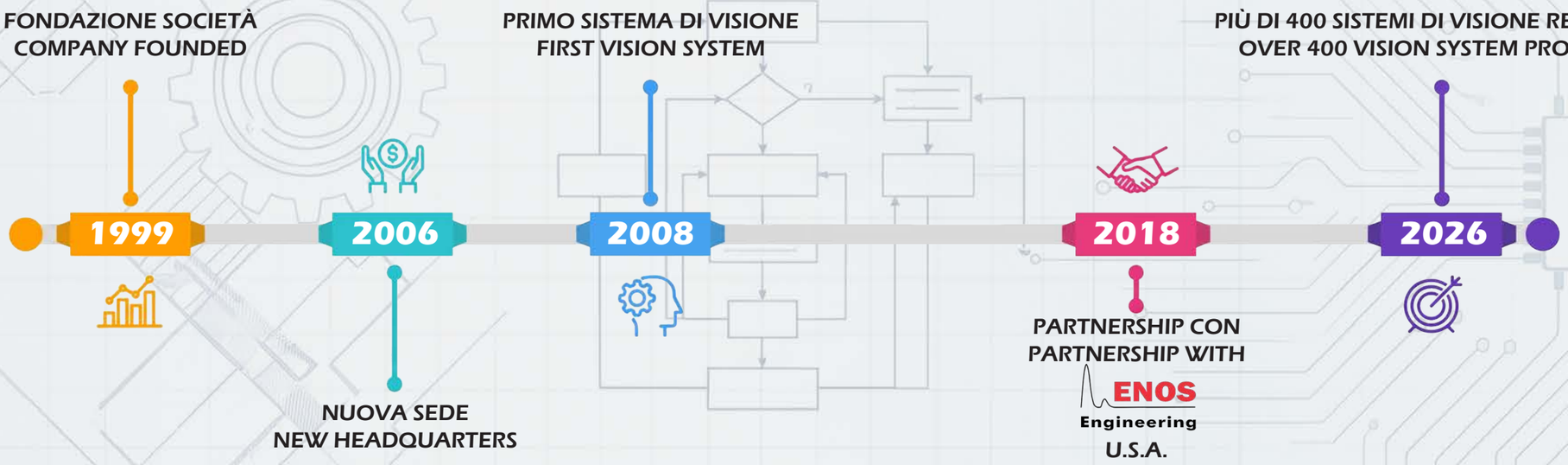
Fondata a San Marzano Oliveto, Digital Control S.r.l. rappresenta un'eccellenza nel campo dell'automazione industriale e dei sistemi di ispezione visiva. Da anni affianchiamo le aziende, in particolare nei settori manifatturiero e dell'imbottigliamento, fornendo soluzioni tecnologiche avanzate e su misura. Il nostro vero punto di forza risiede nella capacità di gestire internamente l'intero ciclo di vita dei macchinari: dalla progettazione meccanica, ottica ed elettronica, allo sviluppo del software, fino all'assemblaggio e al collaudo rigoroso. Siamo un partner strutturato e affidabile per chi cerca massima precisione e totale controllo sui propri processi produttivi.

Founded in San Marzano Oliveto, Digital Control S.r.l. represents excellence in the field of industrial automation and vision inspection systems. For years, we have partnered with companies, particularly in the manufacturing and bottling sectors, providing advanced, tailor-made technological solutions. Our true strength lies in our ability to manage the entire lifecycle of our machinery in-house: from mechanical, optical, and electronic engineering to software development, assembly, and rigorous testing. We are a structured and reliable partner for those seeking maximum precision and total control over their production processes.

La nostra missione - Our mission

La nostra missione è elevare gli standard qualitativi e l'efficienza produttiva dei nostri clienti attraverso un'innovazione tecnologica costante e mirata. Progettiamo sistemi di automazione e controllo visivo che non si limitano a ispezionare, ma ottimizzano attivamente l'intera linea, azzerando i difetti e garantendo l'assoluta integrità del prodotto finale. Crediamo in una tecnologia intuitiva, estremamente affidabile e progettata per operare senza sosta negli ambienti industriali più esigenti, costruendo ogni giorno relazioni di fiducia e collaborazione a lungo termine.

Our mission is to elevate our customers' quality standards and production efficiency through constant, targeted technological innovation. We design automation and visual control systems that do more than just inspect; they actively optimize the entire line, eliminating defects and ensuring the absolute integrity of the final product. We believe in technology that is intuitive, highly reliable, and engineered to perform seamlessly in the most demanding industrial environments, building long-term relationships of trust and collaboration every single day.



DIGITAL CONTROL
Inspection Systems
Smart Motion Devices

Il nostro Team - Our Team

Gerardo Pepe – CEO
IT- Visione strategica e profonda esperienza nel settore per guidare l'innovazione aziendale, garantendo soluzioni d'eccellenza e la massima soddisfazione del cliente.
EN- Strategic vision and deep industry expertise driving corporate innovation, ensuring excellence and total customer satisfaction in every solution.

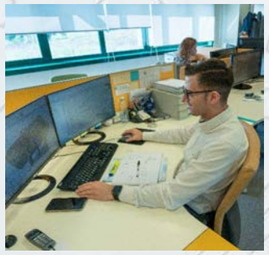




Reparto Commerciale / Sales Department
IT: Ascolto attivo e consulenza mirata per affiancare il cliente e trasformare le sue esigenze produttive in soluzioni industriali su misura.
EN: Active listening and targeted consulting to support customers and transform their production needs into tailor-made industrial solutions.

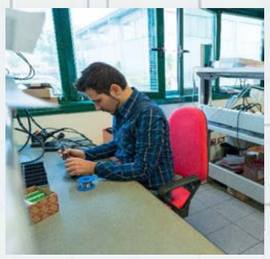
Ricerca e Sviluppo (R&D) / Research & Development
IT: Il motore tecnologico dell'azienda. Sviluppiamo sistemi di automazione all'avanguardia per anticipare le sfide del mercato e migliorare le performance.
EN: The company's technological engine. Developing cutting-edge automation systems to anticipate market challenges and elevate performance.





Progettazione / Engineering & Design
IT: Precisione e affidabilità. Il team tecnico cura ogni dettaglio meccanico e ottico per tradurre i concetti in macchinari e sistemi di ispezione altamente performanti.
EN: Precision and reliability. The technical team refines every mechanical and optical detail to turn concepts into high-performance machinery and inspection systems.

Laboratorio / Laboratory
IT: Rigore e controllo. Test e collaudi severi su ogni componente per garantire che tutti i sistemi rispettino i massimi standard di qualità e sicurezza.
EN: Rigor and control. Strict testing on every component to guarantee that all systems meet the highest standards of quality and safety.

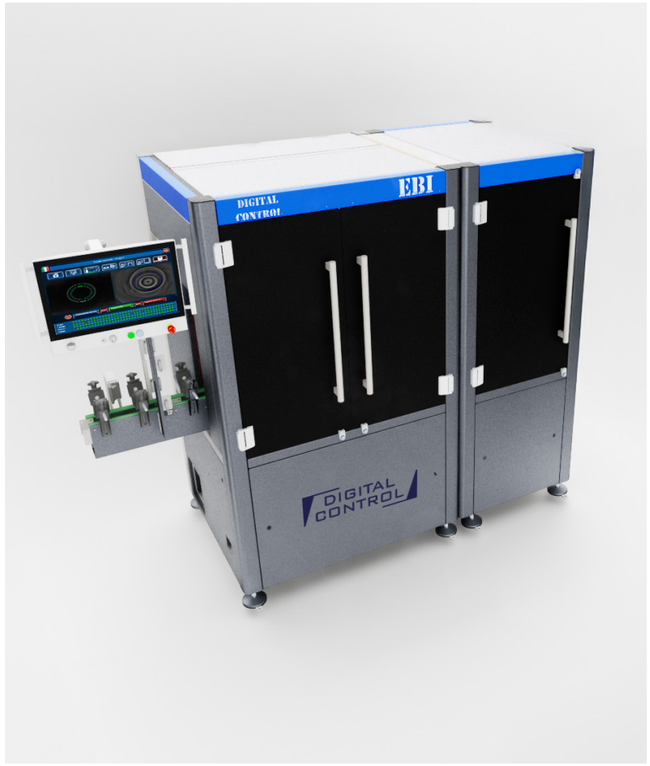


INDICE - INDEX

PAG 1 - CHI SIAMO / ABOUT US
PAG 2 - LA NOSTRA MISSION / OUR MISSION
PAG 3 - IL NOSTRO TEAM / OUR TEAM
PAG 4 - INDICE / INDEX
PAG 6 - EBI
PAG 8 - LBI
PAG 10 - CLM
PAG 12 - CLS
PAG 14 - LIO
PAG 16 - VCI
PAG 18 - CHW
PAG 20 - SISTEMI DI TRACCIATURA / TRACKING SYSTEM
PAG 22- REJ01V
PAG 23 - REJ1VM
PAG 24 - REJ08V
PAG 25 - REJ12V
PAG 26 - QLS007
PAG 27 - QLS015
PAG 28 - PORTFOLIO
PAG 30 - NOTE
PAG 32 - CONTATTI / CONTACTS

EBI

Controllo Baga, Fondo & Pareti

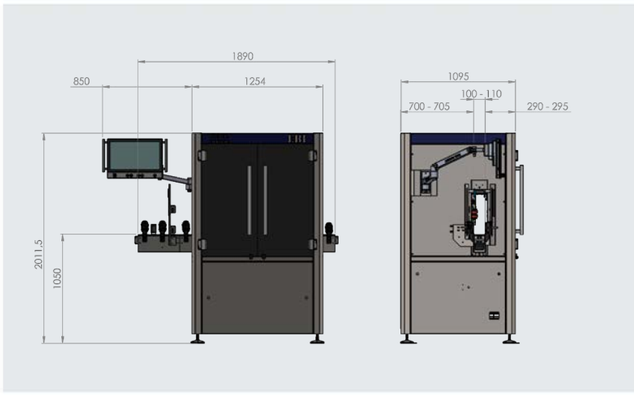


Il nostro sistema consente l'ispezione di bottiglie e contenitori, in vetro o PET, a monte della riempitrice. Questo tipo di controllo consente di ottenere una maggiore qualità del prodotto finito, potendo estromettere dalla produzione contenitori non conformi o con oggetti estranei all'interno. Inoltre, ne incrementa anche la sicurezza, permettendo di escludere dall'imbottigliamento recipienti con all'interno oggetti potenzialmente pericolosi.
Possiamo usare fino a quattro moduli per eseguire questi controlli: Baga, Fondo, Filetto e Pareti, combinati ad un avanzato sistema di visione artificiale. E' possibile anche aggiungere un controllo per i liquidi residui sul fondo della bottiglia.
L'EBI permette un facile interfacciamento ai nostri sistemi di espulsione ed è anche pronta per l'integrazione all'Industria 4.0 per mezzo dei più diffusi protocolli.

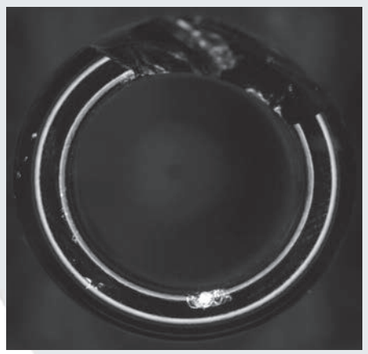
EBI

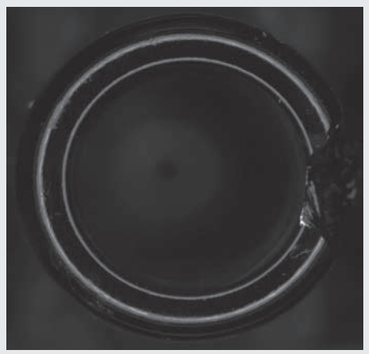
Empty Bottles Inspection

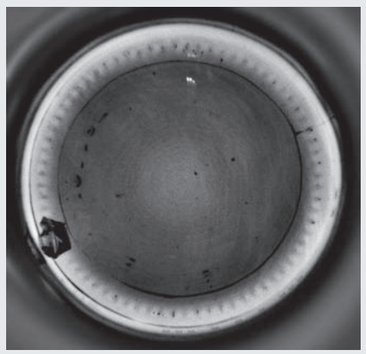
Our system enables the inspection of glass or PET bottles and containers upstream of the filler. This type of quality control leads to higher finished product quality by removing non-compliant containers or those containing foreign objects from the production line. Additionally, it enhances safety by preventing containers with potentially dangerous objects inside from reaching the bottling stage.
We can use up to four modules to perform these checks: Finish, Base, Thread, and Sidewalls, combined with an advanced computer vision system. A residual liquid detection module for the bottom of the bottle can also be added. The EBI easily interfaces with our rejection systems and is Industry 4.0 ready via the most common industrial protocols.



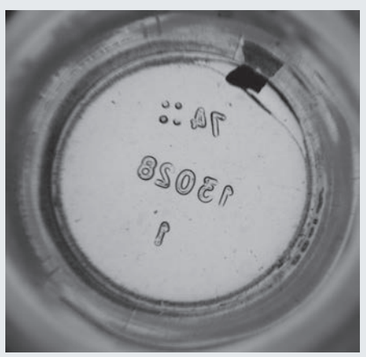
Esempi di Errori Rilevati







Examples of Detected Errors

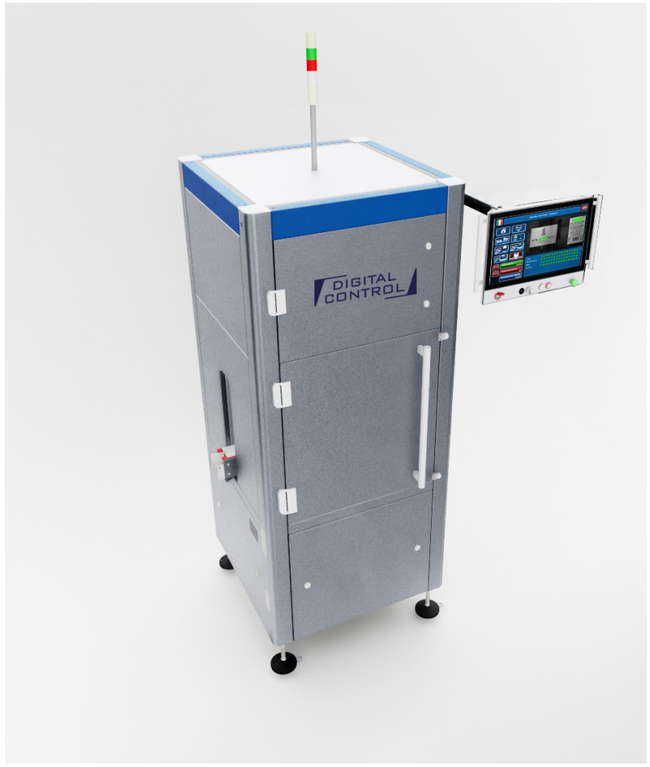






DIGITAL CONTROL
Inspection Systems
Smart Motion Devices

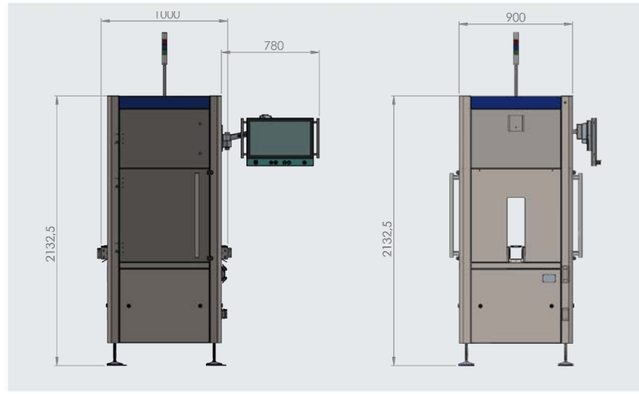
LBI
Controllo Etichette



Il nostro sistema, posizionato a valle dell'etichettatrice, permette di verificare il corretto posizionamento ed integrità delle etichette applicate, riconoscendo e segnalando eventuali difetti. Se abbinato ad un sistema di scarto, come i nostri REJ o QLS, provvederà ad espellere l'oggetto difettato dalla linea di produzione. Il sistema è in grado di ispezionare la bottiglia nella sua interezza, grazie ad un avanzato sistema di camere ad alta risoluzione ed illuminatori, animato da un potente algoritmo. Questo consente di ispezionare con precisione le etichette frontali, le retro etichette, eventuali sigilli, collarette o capsule, individuando strappi, posizionamenti errati, scritte inesatte o simili difetti. Inoltre, tramite moduli aggiuntivi è possibile fare controlli approfonditi anche su codici e scritte tramite OCR. Abbiamo reso questo sistema interconnesso, permettendone l'integrazione in un sistema assimilabile ad Industria 4.0 e provvedendo assistenza remota tramite sessioni crittografate.

LBI
Labels Inspection

Positioned downstream of the labeling machine, our system verifies the correct placement and integrity of applied labels, detecting and signaling any defects. When paired with a rejection system, such as our REJ or QLS models, it automatically removes defective items from the production line. The system can inspect the entire bottle thanks to an advanced computer vision setup featuring high-resolution cameras, dedicated illuminators, and a powerful algorithm. This enables precise inspection of front labels, back labels, tax stamps/seals, neck labels (collarettes), or capsules, identifying tears, misalignment, incorrect text, or similar flaws. Furthermore, additional modules allow for in-depth checks on codes and text via OCR. We have made this system fully interconnected, enabling integration into Industry 4.0 environments and providing remote support via encrypted sessions.



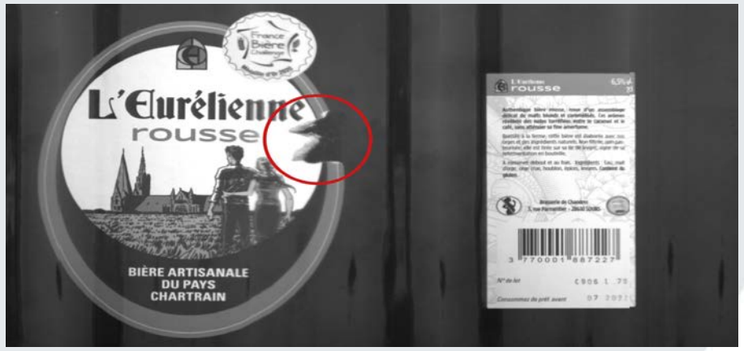
Esempi di Errori Rilevati e letture codici





Examples of Detected Errors and code detection





DIGITAL CONTROL
Inspection Systems
Smart Motion Devices

CLM

Controllo tappo e livello

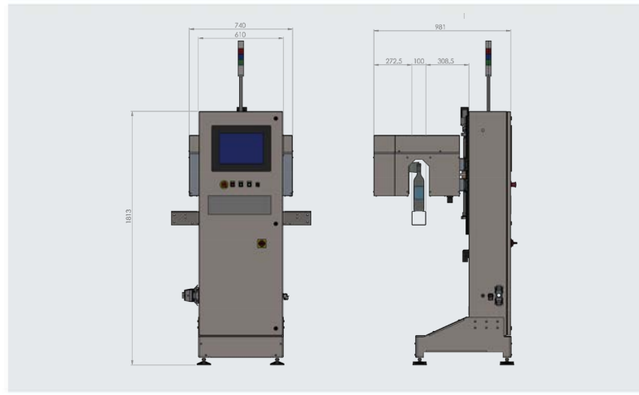


Posizionato a valle di riempitrice e tappatrice, permette di verificare il livello di riempimento e ispezionare il tappo. Se abbinato ad un sistema di scarto, come i nostri *REJ*, provvederà ad espellere l'oggetto difettato dalla linea di produzione. Per rendere il sistema compatto e di facile utilizzo abbiamo sviluppato un avanzato sistema di visione artificiale multi camera, animato da un potente PC industriale, che permette al CLM di controllare a 360° il tappo, di qualunque materiale esso sia, ed individuare rapidamente il livello di riempimento del prodotto, mantenendo una struttura di dimensioni ridotte. Inoltre, la grande modularità di questo sistema di visione consente di implementare diversi moduli aggiuntivi permettendo un controllo ancora più preciso, adattabile alle esigenze del cliente. E' presente l'assistenza remota tramite sessioni crittografate e permettendone l'integrazione in un ambiente Industria 4.0

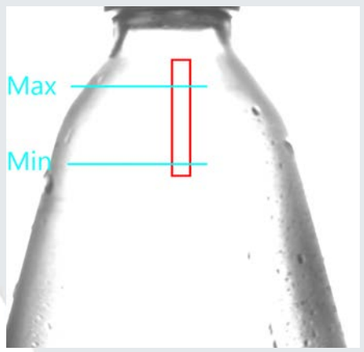
CLM

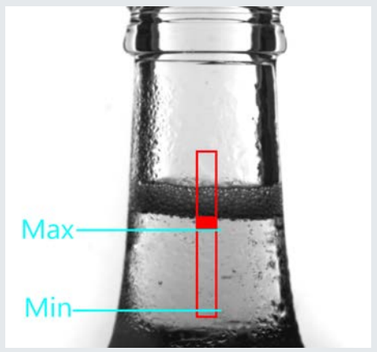
Cap and filling level inspection

Positioned downstream of the filler and capper, our system checks the fill level and inspects the cap, identifying and signaling any defects. When paired with a rejection system, such as our REJ units, it automatically ejects defective items from the production line. To ensure the system remains compact and user-friendly, we have developed an advanced multi-camera vision system powered by a high-performance industrial PC. This allows the CLM to perform a 360° cap inspection—regardless of the material—and quickly detect the product fill level, all within a space-saving structure that is easy to integrate into the production line. Furthermore, the high modularity of this vision system allows for the integration of various add-on modules, providing even more precise control tailored to specific customer needs. We have also made the system fully interconnected, offering remote assistance via encrypted sessions and enabling seamless integration into an Industry 4.0 environment.



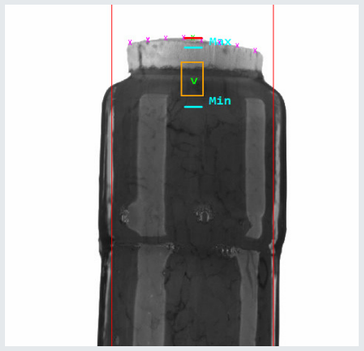
Esempi di Errori Rilevati







Examples of Detected Errors







DIGITAL CONTROL
Inspection Systems
Smart Motion Devices

CLS

Controllo tappo e livello

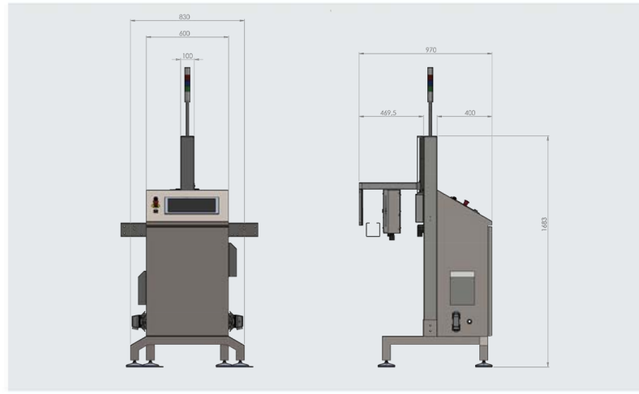


Il nostro sistema, posizionato a valle di riempitrice e tappatrice, permette di verificare il livello di riempimento e il corretto inserimento del tappo, riconoscendo e segnalando eventuali difetti. Se abbinato ad un sistema di scarto, come i nostri REJ, provvederà ad espellere l'oggetto difettato dalla linea di produzione
Le dimensioni contenute e l'avanzato sistema di visione artificiale mono ottico, animato da un potente PC industriale, rendono questa soluzione facilmente integrabile nella linea e permettono un utilizzo semplice ma altamente efficiente.
Inoltre grazie a moduli aggiuntivi è possibile effettuare un controllo completo, adattabile ad ogni esigenza del cliente.
In ottica di avanzamento tecnologico abbiamo reso questo sistema interconnesso, permettendone l'integrazione in un ecosistema Industria 4.0 e provvedendo assistenza remota tramite connessioni crittografate.

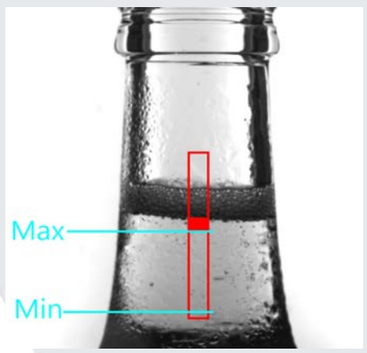
CLS

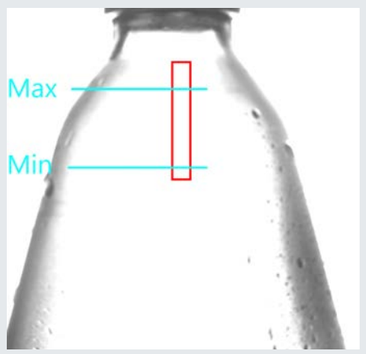
Cap and filling level inspection

Our system, located downstream the filler and the capper, allows checking the filling level of liquids and the correctness of the cap, recognizing and signaling any errors. If it is combined with a rejection system, such as our REJ, it will reject the defective products from the line.
The compact dimensions and the advanced artificial vision system with single camera and a powerful industrial PC make this solution easy to integrate in production lines and allow a simple but highly efficient use.
Furthermore, thanks to the optional modules it is possible to perform a complete inspection adaptable to any customer needs.
In view of technological progress, we have made this system interconnected, providing remote assistance via encrypted sessions and allowing its integration into an Industry 4.0 environment.



Esempi di Errori Rilevati

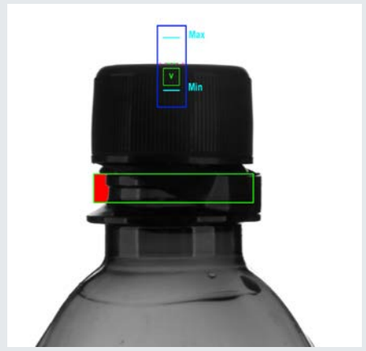


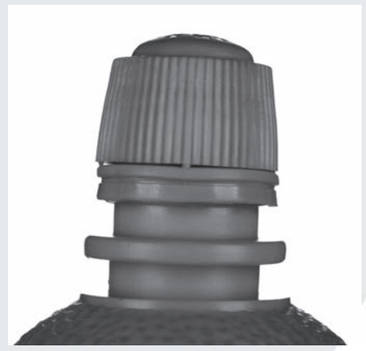




Examples of Detected Errors







DIGITAL CONTROL
Inspection Systems
Smart Motion Devices

LIO

Controllo Etichette, Lotto & Barcode

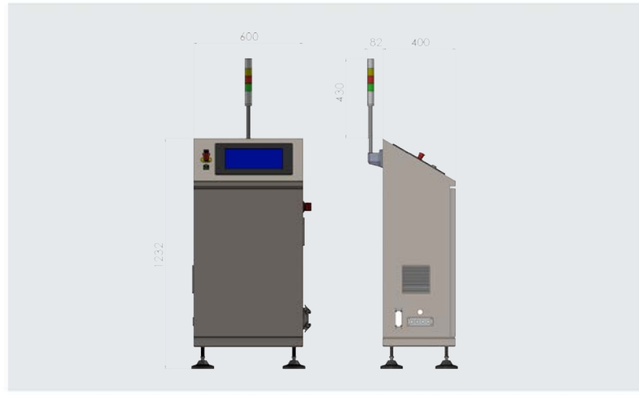


Il nostro sistema, posizionato a bordo o a valle dell'etichettatrice, permette di verificare le etichette, riconoscendo e segnalando eventuali difetti. Se abbinato ad un sistema di scarto, come i nostri *REJ*, provvederà ad espellere l'oggetto difettato dalla linea di produzione
Il nucleo principale dell'LIO è un sistema di visione artificiale altamente modulare e personalizzabile.
È possibile avere fino a 6 diverse inquadrature di analisi, permettendo un controllo completo delle etichette applicate sulla bottiglia. Inoltre, per soddisfare le esigenze del cliente, il sistema è posizionabile sia in linea, con l'obbligo di orientare gli oggetti da controllare, sia direttamente in giostra, mantenendo un impatto minimo grazie alle dimensioni ridotte. Il sistema è inoltre interconnesso, provvedendo assistenza remota tramite sessioni crittografate e permettendone l'integrazione in un ambiente Industria 4.0

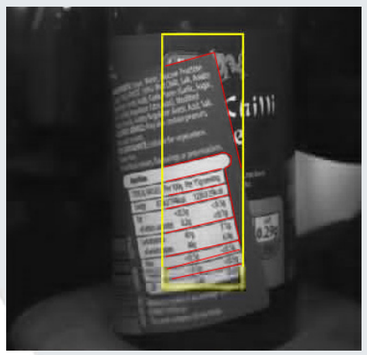
LIO

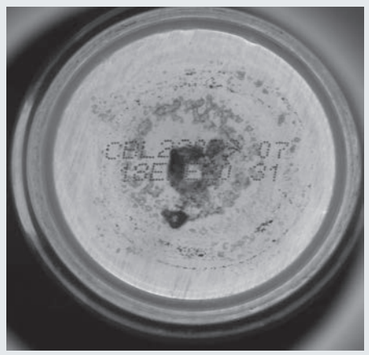
Labels, Batch & Barcode Inspection

Our system, placed inside or downstream the labelling machine, allows you to verify the labels by recognizing and reporting any defects. Combined with a rejection system, such as our REJ series, it will provide to reject the defective product from the production line.
The main part of the LIO is a highly customizable and modular artificial vision system. It is possible to have up to 6 different analysis frames, allowing a complete inspection for each label applied on the bottle. Furthermore, to satisfy every customer need, the system can be positioned directly in line, with the constraint of having all oriented bottles, or directly on the carousel with minimum impact thanks to its small size.
The system is interconnected, allowing integration into an Industry 4.0 project by providing remote assistance with encrypted sessions.



Esempi di Errori Rilevati e letture codici

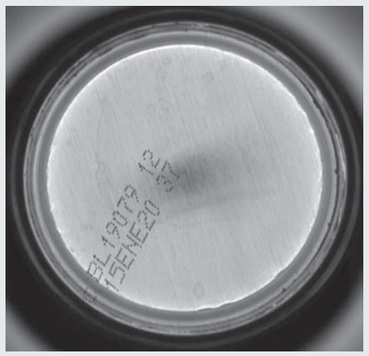


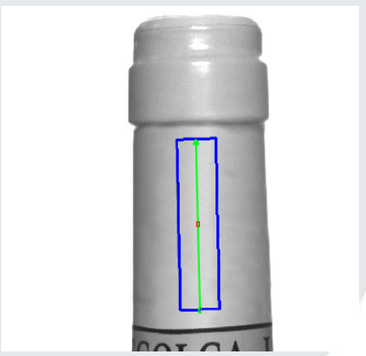




Examples of Detected Errors and code detection







DIGITAL CONTROL
Inspection Systems
Smart Motion Devices

VCI

Controllo tenuta tappo con vuoto

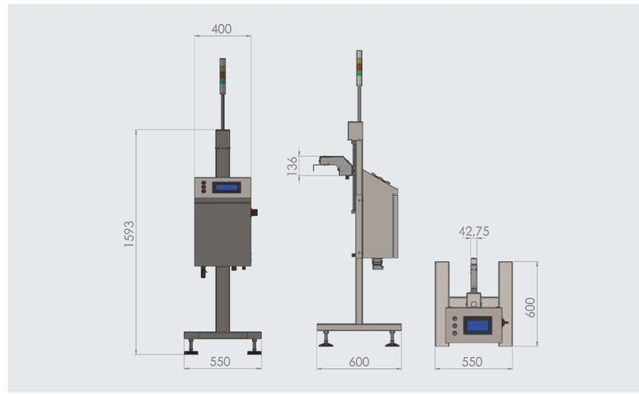


Il nostro sistema, posizionato a valle della tappatrice, permette di verificare la tenuta a vuoto del tappo, riconoscendo e segnalando eventuali difetti. Se abbinato ad un sistema di scarto, come i nostri REJ, provvederà ad espellere l'oggetto difettato dalla linea di produzione
Tramite uno specifico sensore laser, abbinato ad un algoritmo di mappatura della superficie, il sistema verifica la perfetta tenuta del tappo twist-off, analizzando se il sistema click-clack è in tensione.
Il sistema inoltre riesce anche a verificare la presenza o meno del tappo.
E' possibile anche controllare il colore dei tappi con un modulo aggiuntivo. In ottica di avanzamento tecnologico abbiamo reso questo sistema interconnesso, permettendone l'integrazione in un ecosistema Industria 4.0 e provvedendo assistenza remota tramite VPN crittografata

VCI

Vacuum cap seal check

Our system, located downstream of the capper, allows verifying the vacuum of the cap recognizing and signaling any errors. If it is combined with a rejection system, such as our REJ, it will reject the defective products from the line.
Using a specific laser sensor combined with a surface mapping algorithm, the system checks the perfect sealing of the twist-off cap by analyzing whether the click-clack system is under tension.
The system is also able to verify the presence or absence of the cap.
Additionally, cap color can be checked using an optional module. In view of technological progress, we have made this system interconnected, providing remote assistance via encrypted VPN sessions and allowing its integration into an Industry 4.0 environment.



Esempi di oggetti ispezionabili





Examples of Inspectable Objects

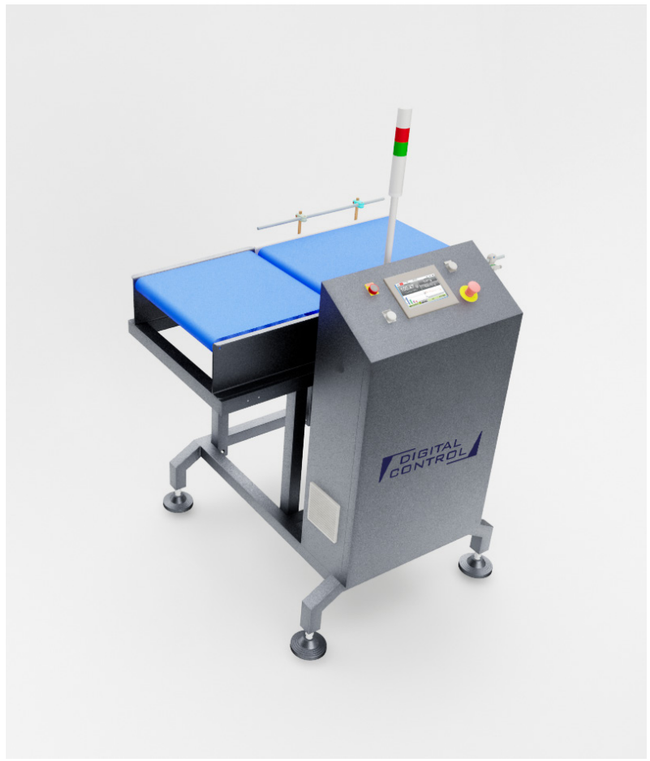




DIGITAL CONTROL
Inspection Systems
Smart Motion Devices

CHW

Selezionatrici ponderali - 300 /5000 g

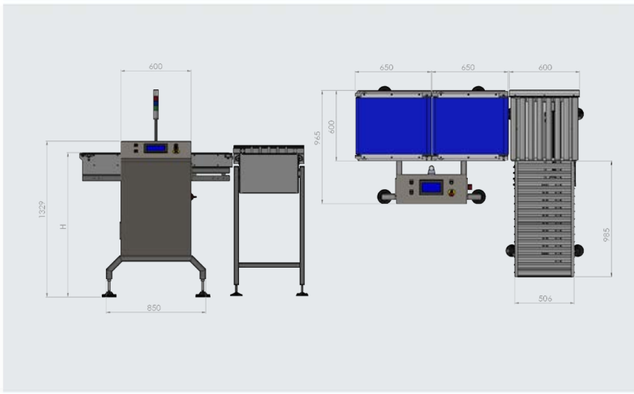


Le selezionatrici ponderali a controllo digitale sono sistemi di pesatura dinamici che ispezionano ogni singolo prodotto, superando gli ampi margini di errore legati ai controlli manuali a campione. I nostri sistemi sono versatili e facili da usare. Tutti i nostri sistemi richiedono una manutenzione minima e sono facili da pulire. Utilizzati per la pesatura di un'ampia gamma di prodotti confezionati in ambienti asciutti, da confezioni da 300 a 5000 grammi.

CHW

Checkweigher - 300/5000 g

Digital-controlled checkweighers are dynamic weighing systems that inspect every single product, eliminating the wide margins of error associated with manual sample-based checks. Our systems are versatile and easy to use. All of our units require minimal maintenance and are simple to clean. They are used for weighing a wide range of packaged products in dry environments, from 300-gram to 5,000-gram packages.



Esempi di oggetti ispezionabili







Examples of Inspectable Objects







DIGITAL CONTROL
Inspection Systems
Smart Motion Devices

TRACCIATURA

Sigilli fiscali

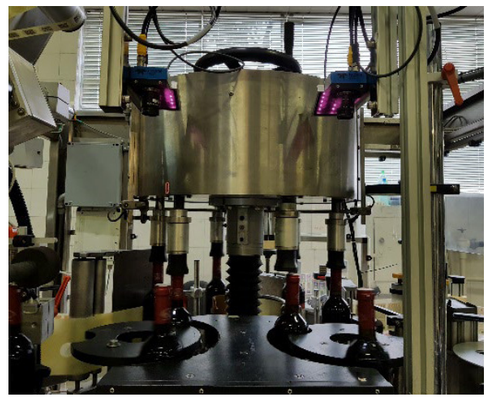


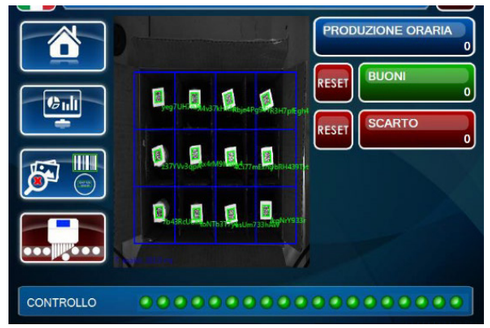
Il sistema di tracciatura assicura il monitoraggio completo di ogni singola bottiglia lungo l'intero processo di produzione e confezionamento. Di seguito le fasi che compongono la tracciatura:
1- Viene applicato un codice QR su ogni bottiglia.
2- Il nostro controllo a telecamere legge il QR e un sigillo fiscale sulla bottiglia.
3- Nel database viene associata la bottiglia al codice QR.
4- Nelle casse viene letto il codice QR di tutte le bottiglie all'interno e viene creato un barcode relativo alla cassa.
5- In automatico vengono letti tutti i barcode delle scatole che compongono il pallet e viene stampato un codice univoco del pallet che indica quali scatole e quali bottiglie ci sono all'interno.
6- Tramite il database è possibile sapere esattamente tutta la storia della bottiglia prodotta.

TRACKING

Tax Stamps

The tracking system ensures complete monitoring of each individual bottle throughout the entire production and packaging process.
Below are the steps that comprise the tracking process:
1- A QR code is applied to each bottle.
2- Our camera inspection system reads the QR code and a tax seal on the bottle.
3- The bottle is associated with the QR code in the database.
4- The QR codes of all the bottles inside the cases are read, and a corresponding barcode for the case is created.
5- The barcodes of all the boxes making up the pallet are automatically read, and a unique pallet code is printed, indicating which boxes and bottles are inside.
6- Through the database, it is possible to know the exact history of every bottle produced.





Fasi della tracciatura



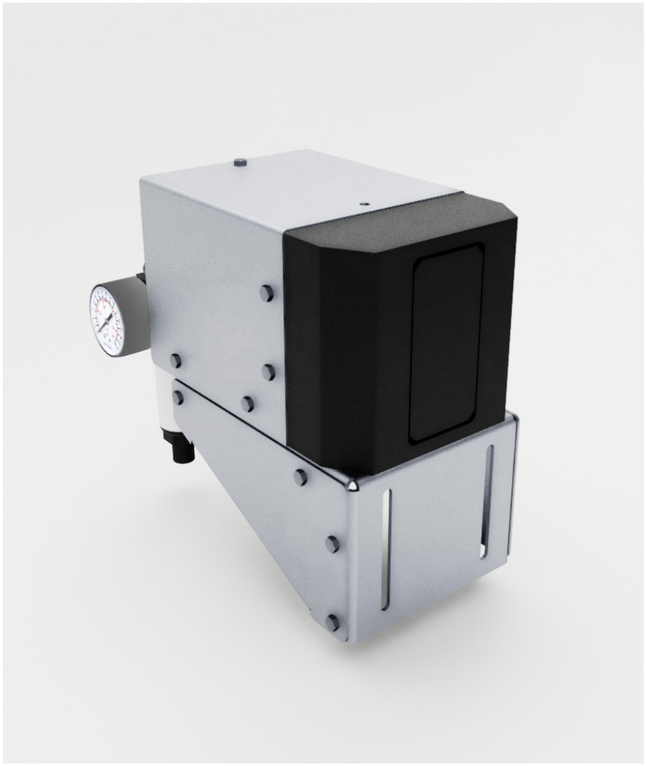
Tracking phases



DIGITAL CONTROL
Inspection Systems
Smart Motion Devices

REJ01V

Espulsore singolo
Single push rejector



Il sistema è stato ideato per l'espulsione istantanea dei prodotti difettosi che possono transitare in linea di produzione.
Grazie alla componente pneumatica interna è in grado di funzionare anche a velocità molto elevate, permettendo espulsioni estremamente rapide e precise.
La conformazione meccanica dello spintore consente di ottenere ottimi risultati con differenti tipologie di prodotti quali lattine in alluminio, barattoli in vetro, bottiglie in PET ed altro ancora.

This system is ideal for the immediate rejection of defective products that can pass into the production line.
Thanks to the internal pneumatic component it is able to operate even at very high speeds, allowing extremely rapid and precise expulsions.
The mechanical conformation of the pusher allows to obtain excellent results with different types of products such as aluminum cans, glass jars, PET bottles and more.

REJ1VM

Espulsore singolo motorizzato
Single motorized push rejector

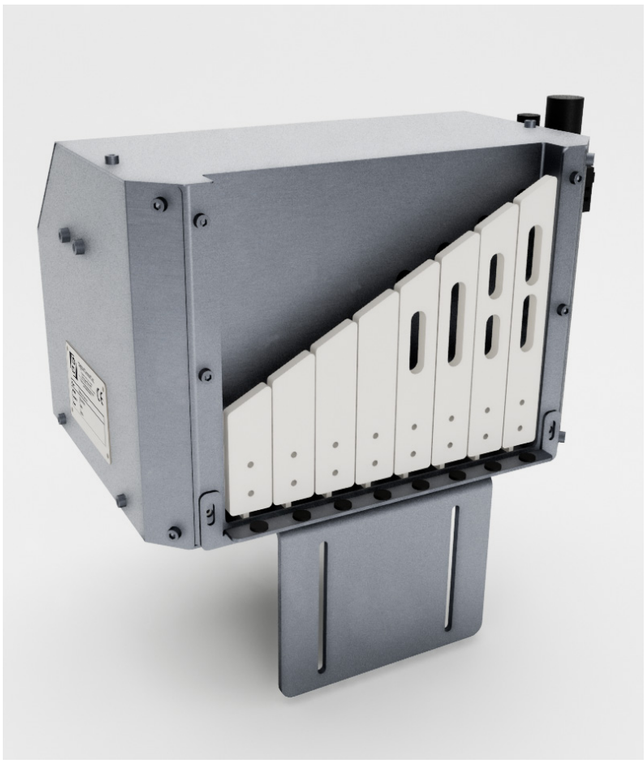
Il sistema è stato progettato per espellere prodotti difettosi che possono transitare in linea di produzione.
Caratterizzato da uno spintore eccentrico, attuato da un rapido motore Plug&Drive Digital Control, questo espulsore garantisce un'alta efficienza conservando dimensioni contenute, rendendone agevole l'installazione. Infatti, grazie al proprio spintore, effettua espulsioni veloci e precise, riuscendo allo stesso tempo a mantenere l'oggetto scartato stabile, evitando cadute o rallentamenti di produzione.
Non essendo movimentato da una componente pneumatica, è particolarmente adatto ad ambienti dove non si vuole usare aria compressa.



This system is designed for rejection of defective products that can pass into the production line.
Featuring an eccentric pusher, implemented by a rapid Plug & Drive Digital Control motor, this ejector guarantees high efficiency while maintaining small dimensions, making installation easy.
In fact, thanks to its pusher, it performs fast and precise expulsions, while at the same time managing to keep the rejected object stable, avoiding falls or production slowdowns. Not being moved by a pneumatic component, it is particularly suitable for environments where the customer doesn't want to use compressed air.

REJ08V

Espulsore 8 settori
8 Segments rejector



Il sistema è progettato per espellere prodotti non conformi dalla linea di produzione o dividere flussi di produzione differenti.
Il meccanismo basilare consiste in 8 segmenti di deviazione con lunghezze crescenti, azionati da una componente pneumatica. Questo meccanismo consente la creazione di una guida dinamica, con un profilo ideato allo scopo di accompagnare delicatamente il prodotto di scarto su di un nastro differente.
Il sistema garantisce la stabilità dell'oggetto, evitando ribaltamenti e rallentamenti della linea di produzione, rendendo l'REJ08V un espulsore adatto a linee di produzione ad alta velocità.

This system is designed for the rejection of defective products that can pass into the production line or to divide different production flows.
The basic mechanism consists of 8 deviation segments of increasing length fed by a pneumatic component.
This mechanism allows the creation of a dynamic guide with a profile designed to gently accompany the defective product on a different conveyor belt.
The system guarantees the stability of the object, avoiding overturning and slowdowns of the production line, making the REJ08V an ejector suitable for high-speed production lines.

REJ12V

Espulsore 12 settori
12 Segments rejector

Il sistema è progettato per espellere prodotti non conformi dalla linea di produzione o dividere flussi di produzione differenti.
Il meccanismo basilare consiste in 12 segmenti di deviazione, azionati da una componente pneumatica. Questo meccanismo consente la creazione di una guida dinamica, con un profilo ideato allo scopo di accompagnare delicatamente il prodotto di scarto su di un nastro differente.
Il sistema garantisce la stabilità dell'oggetto, evitando ribaltamenti e rallentamenti della linea di produzione, rendendo l'REJ12V un espulsore adatto a linee di produzione ad alta velocità.



This system is designed for the rejection of defective products that can pass into the production line or to divide different production flows.
The basic mechanism consists of 12 deviation segments of increasing length fed by a pneumatic component.
This mechanism allows the creation of a dynamic guide with a profile designed to gently accompany the defective product on a different conveyor belt.
The system guarantees the stability of the object, avoiding overturning and slowdowns of the production line, making the REJ-12-V an ejector suitable for high-speed production lines.

QLS 007

Espulsore Lineare Mini
Small Linear Rejector



Questa serie di QLS è identificabile dalla lunghezza della parte di movimentazione, equivalente a 700mm. All'interno di essa ritroviamo 69 segmenti, sincronizzati con il movimento del nastro tramite precisi driver Digital Control. La camma di movimentazione è fissa e ha un'escursione di circa 160mm, consentendo uno spostamento accurato del prodotto sulla linea di scarto. La serie 007 è consigliata su linee di produzione con velocità minori e spazi ristretti, grazie alle sue dimensioni compatte. Il quadro elettrico remotato include un HMI da 7" touch screen per effettuare la parametrizzazione del sistema.

QLS 015

Espulsore Lineare
Linear Sorting

All'interno di questa versione ritroviamo 118 segmenti, sincronizzati con il movimento del nastro attraverso precisi driver Digital Control. La serie 15 ha una camma che può essere modificata in base alle esigenze e le varie posizioni sono salvate all'interno dei formati. Questo espulsore è ideale per linee ad alta velocità, testato su nastri fino a 90m/min, poiché garantisce un'espulsione più graduale. Tutti i sistemi sono dotati di HMI remoto per poter inserire tutti i parametri dell'espulsore. Esiste anche la Versione 015/2. La lunghezza della sezione di movimentazione equivale sempre a 1500mm, ma grazie alla doppia camma permette espulsioni separate. Entrambe le camme sono regolabili in lunghezza, per permettere una maggiore adattabilità alla linea di produzione. La serie 015/2 è consigliata su linee di produzione con velocità minori rispetto alla 015 e soprattutto dove c'è l'esigenza di scartare su due nastri di trasporto differenti.



This QLS series is identifiable by the length of its handling section, which is 700 mm. Inside it, there are 69 segments synchronized with the belt movement via precise Digital Control drivers. The movement cam is fixed and has a stroke of approximately 160 mm, enabling accurate product displacement onto the reject line. The 007 series is recommended for production lines with lower speeds and restricted spaces, thanks to its compact dimensions. The remote electrical panel includes a 7" touch-screen HMI to configure all system parameters.

Within this version, there are 118 segments, synchronized with the belt movement via precise Digital Control drivers. Series 15 features a cam that can be modified according to requirements, and the various positions are saved within the formats. This rejector is ideal for high-speed lines, tested on belts up to 90 m/min, as it ensures a more gradual rejection.
All systems are equipped with a remote HMI to enter all rejector parameters. The 015/2 Version is also available. The length of the handling section is always 1500 mm, but thanks to the dual cam, it allows separate rejections. Both cams are adjustable in length to allow greater adaptability to the production line. The 015/2 series is recommended for production lines with lower speeds compared to the 015 and, above all, where there is a need to reject onto two different conveyor belts.

PORTFOLIO


CRIVELLER GROUP
Alaska (USA)
Canada
Greenland (Denmark)
United States Of America
Mexico
Brazil
Peru
Bolivia
Chile
Argentina
Columbia
Venezuela
Ecuador
Iceland
Sweden
Finland
Norway
United Kingdom
Ireland
France
Spain
Portugal
Italy
Poland
Germany
Belarus
Ukraine
Romania
Hungary
Moldova
Serbia
Bulgaria
Greece
Turkey
Syria
Iraq
Iran
Afghanistan
Kashmir
Pakistan
Nepal
Bhutan
Bangladesh
India
Myanmar
Laos
Thailand
Vietnam
Cambodia
Kazakhstan
Uzbekistan
Turkmenistan
Mongolia
China
North Korea
South Korea
Japan
Russia
Morocco
Algeria
Libya
Egypt
Saudi Arabia
Mali
Niger
Chad
Sudan
Nigeria
Ethiopia
Somalia
Kenya
Uganda
Democratic Republic Of The Congo
Tanzania
Angola
Zambia
Zimbabwe
Mozambique
Namibia
Botswana
South Africa
Lesotho
Madagascar
Australia
Papua New Guinea
New Zealand
Herkkumaa
USADBA DIVNOMORSKOE
Русский Стандарт
Russian Standard
WINES & BEVERAGES OF ABKHAZIA
ABSOLUT VODKA
FARM UNION
GAZZOSE TICINESI SA
cevino
CORO
SKAN-VIN
panesar foods
BROXBURN
AUDEBERT BOISSONS
La Gardoise
DIREMA
COVITORO BODEGA
IMA
agrovin
FALCON INTEGRATION
Polenghi
FERRERO
ENOS Engineering
GEPP
PEPSICO
Bepensa
cooprado
NOVA ALIANCA
ARCACONTINENTAL
Galiotto
SALTON
WEBER HAUS
Coca-Cola ANDINA
Coca-Cola FEMSA
techn'ca
MAHARSHI
MESSIMVRIA WINERY
APS MACHINES
OXENHAM EST.1932
青岛德隆 Diron QINGDAO DELONG
APASI
Del Monte Quality
Dole Philippines
BALIAN NATURAL MINERAL WATER
grapeworks
WARBURN ESTATE
Remedy
nimax
Stellar's
SIMAC
SUAREZ Company
VETRISPECIALI
Q8 Oils
LA SCOLCA
SAVIO
VERGA
CANTINE PAOLOLEO
POLINI
FERRERO
ITGS GLOBAL SERVICES
Ambrosola
azeta ENOLOGIA
BOTTEGA
Berta DISTILLERIE
mcf
FEMAR
CANTELE
dipran
CANTINE BELLINI
CANDONI DE ZAN
La Gioiellina
TOMADACCO
Masserie di San Teramo
EISCA
Gancia
LAMONARCA
laMoraSiciliana
Vinicola Decordi
OMS
MARIN

NOTE



DIGITAL CONTROL

Inspection Systems
Smart Motion Devices

REGIONE LEISO 113/C , 14050
SAN MARZANO OLIVETO (AT) ITALY
TEL +39 0141856007
MAIL: INFO@DIGITALCONTROL.IT
WEB: WWW.DIGITALCONTROL.IT

P.IVA/C.F.: IT01219490057